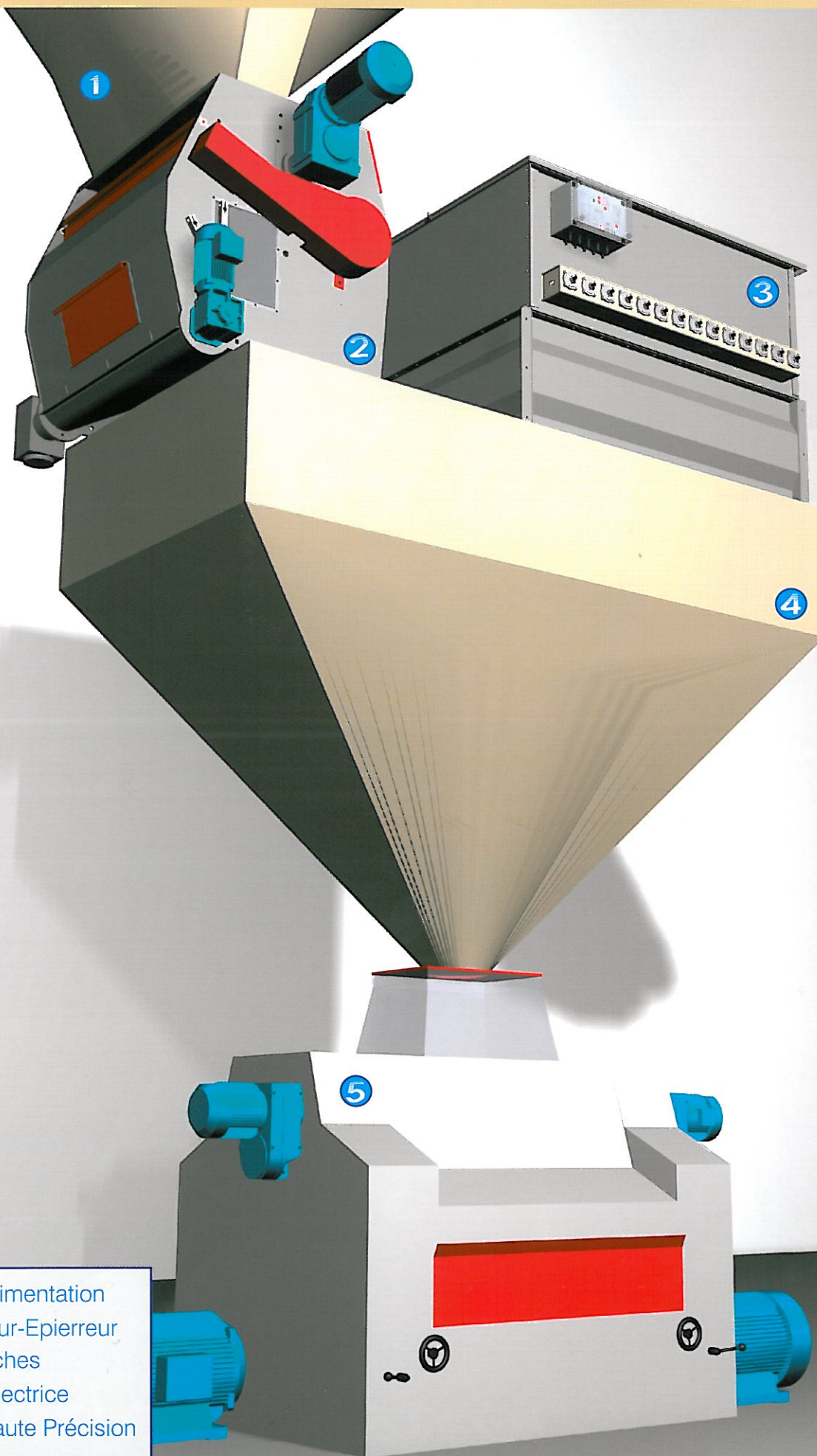


**BROYAGE
HAUTE
PRECISION**



La réponse globale



- ① Trémie d'alimentation
- ② Alimentateur-Epierreur
- ③ Filtre à poches
- ④ Trémie collectrice
- ⑤ Broyeur Haute Précision

Les poulets des filières Label sont nourris avec un aliment à base de céréales broyées dont la granulométrie idéale doit comporter un minimum de fines inférieures à 500 microns et de particules grossières supérieures à 3150 microns.

Le but recherché par cette mouture homogène est d'éliminer les grains entiers riches en énergie qui sont mangés prioritairement par les premières volailles, qui laissent les fines avec les vitamines et les minéraux à leurs congénères.

Les rations sont donc déséquilibrées, entraînant des baisses de performances et des irrégularités de poids.

Le broyage haute précision (BHP) répond à cette problématique en permettant l'obtention d'une mouture plus homogène avec un spectre granulométrique resserré et avec un diamètre médian supérieur. La taille des particules est plus élevée que celle réalisée de façon classique sur un broyeur à marteaux.

Il permet d'éliminer la présence des grains entiers et de réduire la variabilité granulométrique grâce à l'usure plus lente et maîtrisée des cannelures.

Les matières premières ① sont préalablement nettoyées pour éliminer les éventuels corps étrangers, tels que les pierres et les pièces métalliques, dans un ensemble comprenant un **alimentateur-épierreur** ②, un **filtre** ③, et une **trémie collectrice** ④.

Les matières premières sont dirigées ensuite par gravité sur le **BHP** ⑤; il s'agit d'un **broyeur double** ayant 2 motorisations indépendantes de 45 kW.

Chaque côté est muni d'une distribution (rouleaux distributeurs) avec variation de fréquence, permettant une alimentation régulière sur toute la longueur des cylindres principaux.

Ces cylindres cannelés possèdent un différentiel de vitesses adapté au travail spécifique demandé en nutrition animale.

"Ce nouveau broyeur permet en effet d'obtenir une granulométrie plus élevée et plus homogène. Le spectre granulométrique de la mouture est plus resserré (peu de fines particules et de graines entières) qu'avec un broyeur traditionnel"

Marc Retho - Société Inzo



Ligne de Broyage Haute Précision



Produit fini

► Avantages produit

- Mouture plus homogène offrant un spectre granulométrique resserré
- Réduction des freintes
- Amélioration de l'aspect nutritionnel : protection des fibres

► Avantages investissement

- Réduction du risque d'explosion : simplification de l'installation
- Consommation électrique réduite (de 40 à 50%)
- Possibilités de faire varier l'écartement des cylindres par commande à distance
- Diminution du niveau sonore
- Limitation des variations brusques de granulométrie
- Usure très lente des cannelures
- Simplification et réduction de la maintenance

► Caractéristiques techniques

Unité complète de Broyage Haute Précision

Comprenant :

- Trémie d'alimentation
- Système d'épierrage - Puissance installée : 35 kW environ
- Trémie collectrice de régulation
- Broyeur Haute Précision BHP 1000 :
 - Nombre de cylindres : 4
 - Diamètre des cylindres : 250 mm
 - Longueur de travail : 1000 mm
 - Alignement : parallèles dans le plan horizontal
 - Réglage de l'écartement : à distance
 - Plage de réglage : 0,2 à 4 mm
 - Puissance installée :
 - Cylindres cannelés : 2 x 45 kW
 - Alimentation : 2 x 0,75 kW
 - Réglage écartement cylindres : 0,12 kW

